



Shift3D[®]
MANUFACTURING

SERVICIO DE
IMPRESIÓN 3D
INDUSTRIAL



CONTENIDO



Verticales Industriales Catálogo de Materiales

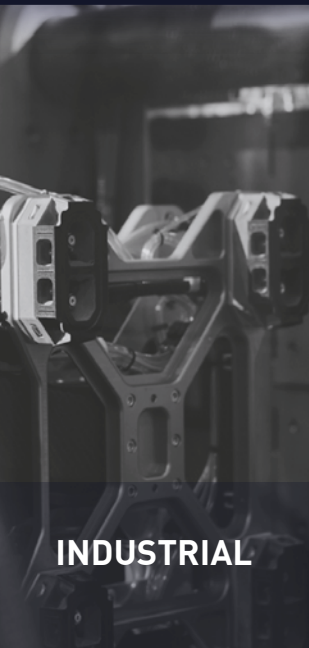
◦ PA11	05	◦ Resina Elastic 50A	16
◦ PA11 CF	06	◦ White Resin V5	17
◦ PA12	07	◦ Resina ESD	18
◦ PA12 GB	08	◦ Metal SS 316 L	19
◦ PA12 W	09	◦ Metal AlSi10Mg	20
◦ PA12 ESD	10	◦ Metal CU	21
◦ TPU	11	◦ Titanio - Metal Ti 6V4	22
◦ PP	12		
◦ Resina Clear	13		
◦ Resina Tough 2000	14		
◦ Resina High Temp	15		

Postprocesos Disponibles

◦ Teñido	24
◦ Suavizado Superficial	25
◦ Shot Peening	26
◦ Vapor Smoothing	27
◦ Pintura	28

Servicio de Manufactura
Cómo Trabajamos
Contacto

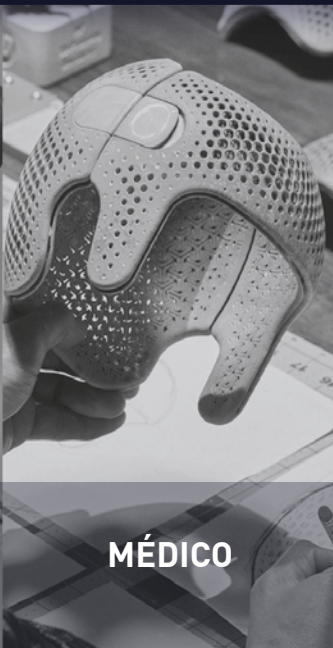
VERTICALES INDUSTRIALES



INDUSTRIAL



AUTOMOTRIZ



MÉDICO

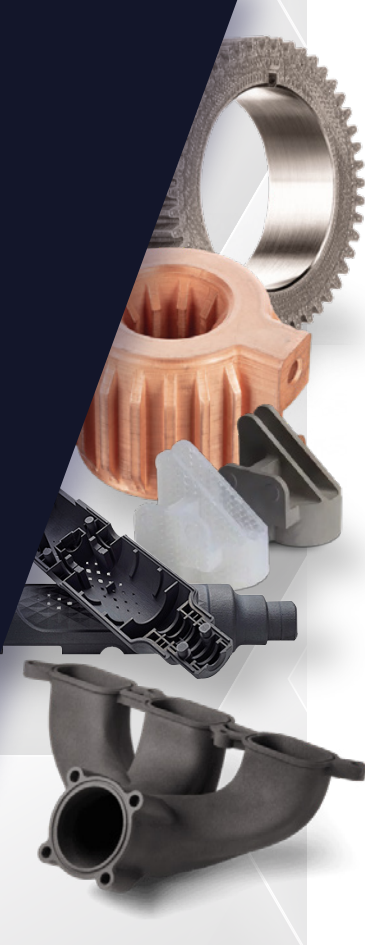


BIENES DE
CONSUMO

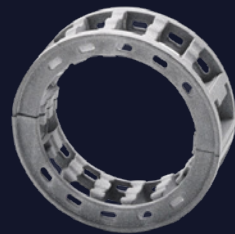


ELECTRÓNICA

CATÁLOGO DE **MATERIALES**



NYLON 11 PA11



Este termoplástico cuenta con propiedades mecánicas óptimas para producir piezas resistentes al impacto, dúctiles y totalmente funcionales. PA 11 también ofrece una excelente resistencia química y un mayor alargamiento a la rotura.

Postprocesos disponibles:



Teñido



Suavizado
Superficial



Shot
Peening



Pintura

NYLON 11 CF

PA11 CF



Lo mejor del nylon y la fibra de carbono, todo en un material de alto rendimiento, perfecto para aplicaciones de uso final que requieren rigidez y resistencia superiores. Para piezas rígidas y livianas que puedan soportar impactos repetidos.

Postprocesos disponibles:



Teñido



Suavizado
Superficial



Shot
Peening



Pintura

NYLON 12 PA12



Un termo-plástico de grado de ingeniería. Produce piezas de alta densidad con excelente precisión dimensional y detalles finos para prototipos funcionales y piezas de uso final. Cuenta con una excelente resistencia química.

Postprocesos disponibles:



Teñido



Suavizado
Superficial



Shot
Peening



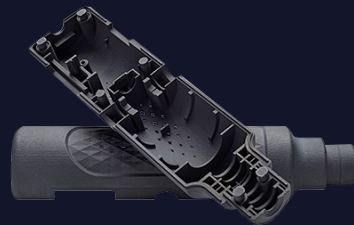
Vapor
Smoothing



Pintura

NYLON 12 GB

PA12 GB



Este material termo-plástico con un 40% de micro esferas de vidrio produce piezas rígidas y funcionales. Es ideal para aplicaciones que requieren una gran rigidez y estabilidad dimensional.

Postprocesos disponibles:



Teñido



Suavizado
Superficial



Shot
Peening



Pintura

NYLON 12 BLANCO

PA12 W



Un termo-plástico de grado de ingeniería. Produce piezas de alta densidad con excelente precisión dimensional y detalles finos para prototipos funcionales y piezas de uso final. Cuenta con una excelente resistencia química y excelente acabado superficial en color blanco.

Postprocesos disponibles:



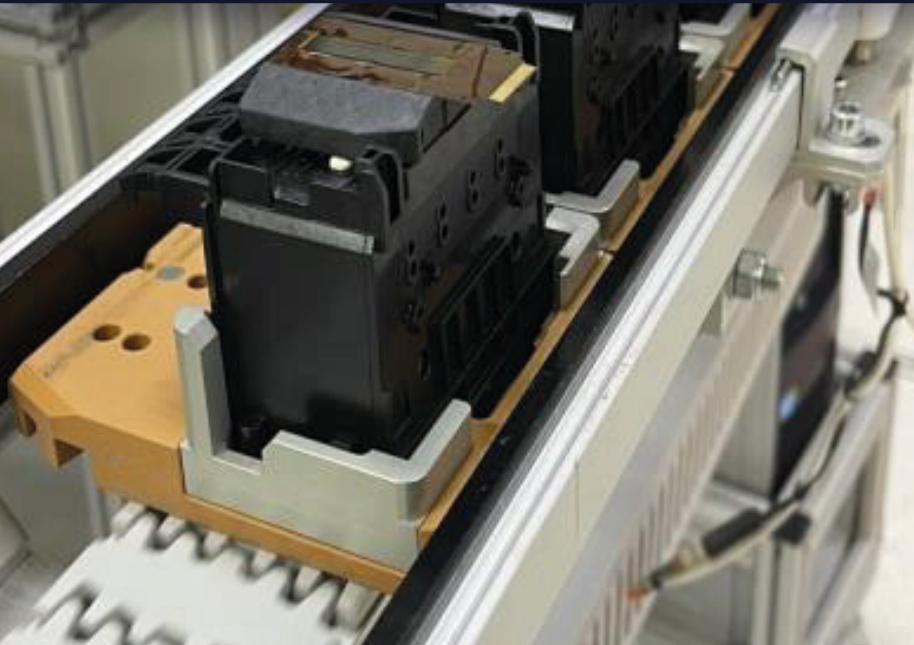
Teñido



Shot
Peening

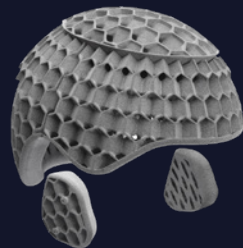
NYLON 12 ESD

PA12 ESD



Un termo-plástico de grado de ingeniería. Produce piezas de alta densidad con excelente precisión dimensional y detalles finos para prototipos funcionales y piezas de uso final. Cuenta con una excelente resistencia química y con la propiedad ESD, ideal para producir piezas disipadoras de estática para proteger los componentes electrónicos sensibles de las descargas estáticas.

ELASTÓMERO TPU



Este termo-plástico ofrece una alta resistencia al desgaste y abrasión, es ideal para aplicaciones que necesitan de flexibilidad similar al caucho y una excelente absorción de impactos.

Postprocesos disponibles:



Teñido

POLIPROPILENO

PP



Termo-plástico con las mismas propiedades que muchos PP de uso común. Es un material versátil con excelente resistencia química y baja absorción de humedad.

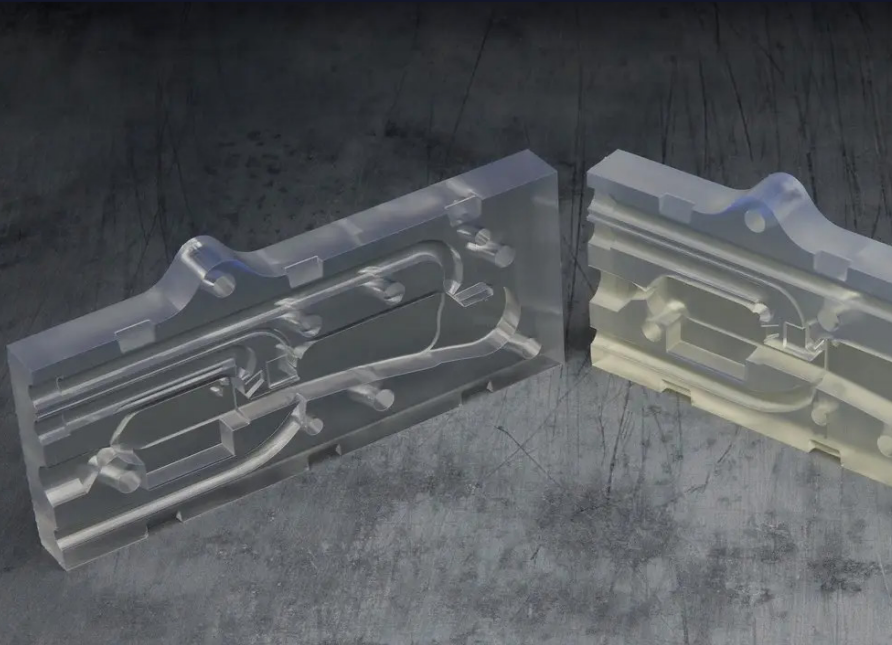
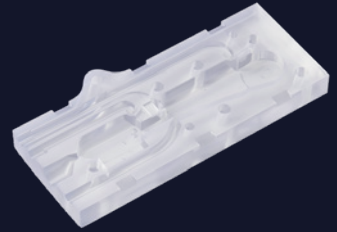
Postprocesos disponibles:



Teñido

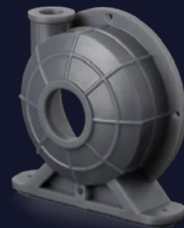
RESINA TRANSLÚCIDA

RESINA CLEAR



Material utilizado para realizar piezas que requieran un acabado translúcido. Ideal para validación de ensambles en donde se requiera visualizar las posibles interferencias que se puedan presentar.

RESINA TOUGH 2000



Este material cuenta con una resistencia y rigidez similares a las del ABS. Es ideal para crear prototipos de piezas resistentes y robustas que no deban doblarse con facilidad.

RESINA DE ALTA TEMPERATURA

HIGH TEMP



Resina para aplicaciones resistentes al calor. Este material ofrece una temperatura de flexión bajo carga de 238°C a 0,45 MPa, la más alta entre las resinas de Formlabs. Utilízala para imprimir prototipos con un gran nivel de detalle y precisión, y con una alta capacidad de resistencia térmica

RESINA ELÁSTICA SHORE 50A

ELASTIC 50A



Resina para piezas blandas y flexibles Este material maleable es adecuado para prototipar piezas transparentes que normalmente se producen con gomas y siliconas más blandas. Ideal para piezas que deban doblarse, estirarse, comprimirse y que requieran transparencia .

RESINA ESTÁNDAR BLANCA

WHITE RESIN V5



Resina de uso general con un color blanco excepcionalmente vívido. Como material, ofrece un equilibrio óptimo entre una alta velocidad de impresión, una gran precisión, un aspecto listo para su presentación, fuertes propiedades mecánicas y un proceso de trabajo sencillo y fiable. Crea piezas rígidas y resistentes con un acabado de la superficie comparable al de las piezas moldeadas por inyección.

RESINA ANTIESTÁTICA

RESINA ESD



Este material resistente y antiestático es una solución rentable para producir piezas disipadoras de estática, diseñadas para soportar el uso en la fábrica. Reduce los riesgos y aumenta el rendimiento de la fabricación de utillaje, guías y fijaciones a medida para proteger componentes electrónicos importantes de las descargas estáticas.

ACERO INOXIDABLE

METAL SS 316 L



El acero inoxidable (SS316L) es una aleación de acero con base de níquel-cromo-molibdeno de bajo contenido en carbono que combina una excelente resistencia, una ductilidad alta y unas buenas propiedades térmicas, por lo que se utiliza comúnmente para piezas de dispositivos médicos, procesamiento de alimentos y bebidas y componentes para el sector naval.

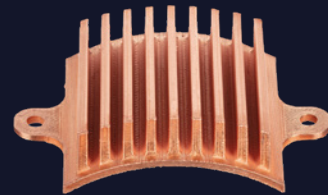
ALUMINIO

METAL ALSi10MG



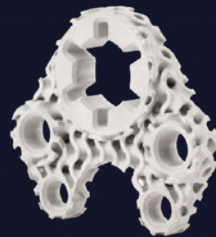
Este material es una aleación de aluminio, silicio y magnesio que combina buenas propiedades térmicas y de resistencia con un peso ligero. Por estos motivos, se trata de un material que suele usarse en los sectores de automoción, aeroespacial y automatización.

COBRE METAL CU



Cobre de gran pureza para alcanzar una buena conductividad eléctrica y térmica. Adecuado para una amplia variedad de aplicaciones como; Intercambiadores de calor, piezas en el sector de la electrónica y una amplia variedad de aplicaciones industriales que requieren una buena conductividad y resistencia a la corrosión.

TITANIO METAL Ti 6V4



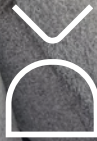
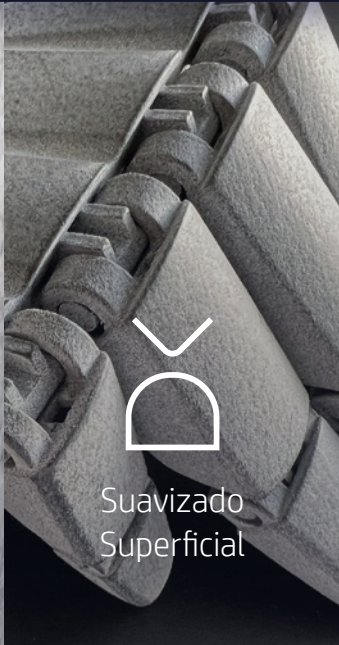
Este metal es increíblemente ligero, resistente al calor y a los productos químicos. Normalmente, el titanio es extremadamente difícil de mecanizar (lo que contribuye a su elevado costo) y esto lo convierte en un material perfecto para la impresión 3D en metal. Se utiliza en situaciones en las que se requiere una relación peso/resistencia muy elevada, como en el caso de los aviones.

POSTPROCESOS

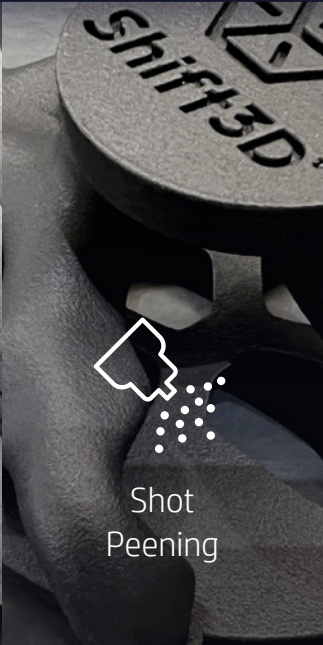
DISPONIBLES



Teñido



Suavizado
Superficial



Shot
Peening



Vapor
Smoothing



Pintura

TEÑIDO



El teñido consiste en sumergir la pieza en un tinte caliente durante un periodo de tiempo determinado hasta conseguir un color específico o la homogeneidad del color. Dado que el color penetra en el interior cuando se tiñe un producto, el proceso es adecuado para aplicaciones en las que la pieza es visible o está sujeta a desgaste.

Disponible para:

PA12 | PA11 | PA12GB

SUAVIZADO POR VIBRACIÓN

SUAVIZADO SUPERFICIAL



El suavizado superficial consiste en hacer vibrar las piezas en un tambor con una media abrasiva, provocando el rozamiento de la media abrasiva contra las piezas. De esta forma se logra un efecto de suavizado sobre la superficie de la pieza.

Disponible para:

PA12 | PA11

GRANALLADO

SHOT PEENING



Es un proceso frío donde la superficie del componente es granallada generando una mayor distribución de la alta tensión compresiva interna (residual). Como cada grano de granalla golpea la superficie de la pieza, ésta actúa como un martillo de bola, dejando un pequeño impacto esférico. El objetivo de este proceso es incrementar la resistencia a la fatiga de los componentes sometidos a fuerte tensión.

Disponible para:

PA12 | PA11 | PA12GB

SUAVIZADO QUÍMICO CON VAPOR

VAPOR SMOOTHING



Es una técnica utilizada para mejorar el acabado superficial de los componentes impresos. Este proceso utiliza el calor y la condensación del vapor para alisar y uniformar la superficie de la pieza, reduciendo la rugosidad causada por el proceso de impresión. La aplicación de esta técnica también aumenta la impermeabilidad de la pieza, ya que sella las porosidades de la superficie.

Disponible para:

PA12

PINTURA



Aplicación de pintura automotriz sobre la superficie de las piezas impresas en 3D. Este proceso es ideal para dar un terminado profesional a tus piezas, teniendo la posibilidad de elegir acabados brillantes o mate.

Disponible para:

PA12 | PA11 | PA12GB | PA11CF

SERVICIO DE MANUFACTURA

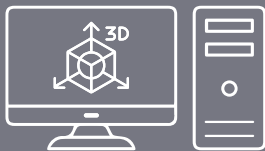


Shift3D®
MANUFACTURING

Somos un centro de manufactura aditiva especializado en impresión 3D industrial que pone a tu disposición el servicio de fabricación de prototipos o series de producción de piezas utilizando las mejores tecnologías de impresión 3D en el mercado.



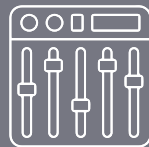
¿CÓMO TRABAJAMOS?



Archivo del cliente



Envío del archivo



Selección del material



Revisión de
nuestros expertos



Se imprime la pieza



Se envía tu pieza



Pieza lista para usar

CONTACTO



✉ info@shift3dmfg.com

☎ +52 33 2629 0752

🌐 shift3dmanufacturing.com

🏠 Industria del Vestido #2181
Col. Zapopan Industrial Norte,
C.P. 45130

